



SR MECCANICA

Macchine Utensili Portatili Multifunzione



VERSIÓN ESPAÑOLA



Gracias a Todos !!!



Sir Meccanica en el Mundo



Información General

SEDE LEGAL Y PLANTA DE PRODUCCION:

VIALE EUROPA, 37 - 88100 CATANZARO (Italy)

TEL: +39 0961 769696-769734-769672 - **FAX:** +39-0961-769543

Web Site: www.sirmeccanica.com

E-Mail: sirmecc@sirmeccanica.com

CF. e P.IVA: IT 01814640791

REGISTRO DE LA EMPRESA: N° 6115 TRIBUNALE DI CATANZARO

IMPORT / EXPORT: CZ001328

C.C.I.A.A.: N° 140012



Empresa

Sir Meccanica S.p.A. presente desde hace 28 años en el mercado mundial es una compañía líder en la producción de máquinas-herramientas portátiles multifunción.

Las máquinas de Sir Meccanica introducen nuevas y revolucionarias técnicas para llevar a cabo trabajos de rectificado en la producción y mantenimiento de superficies cilíndricas internas y externas, en carpintería metálica grande y pequeña, para máquinas movimiento de tierra, construcción, maquinaria agrícola, viales, industriales, maquinaria y equipo para el transporte de energía, vehículos ferroviarios, instalaciones nucleares, buques mercantiles y de pasajeros, torres de extracción de gas y petróleo, vehículos mineros y militares.

Nuestro objetivo principal es estar cada día más cerca a las necesidades de cada cliente ya que hoy en día éste necesita no sólo de la máquina herramienta, sino también de una solución especial para producir. Con nuestra experiencia de fabricantes, la misión es transmitir el know-how, ofreciendo soluciones que los clientes puedan integrar en su producción con el objetivo de mejorarla y hacerla más eficiente. Nuestras propias necesidades de producción, han visto nacer las soluciones más innovativas y revolucionarias.

Visión

La visión de Sir Meccanica es ayudar a las empresas y personas, en cualquier parte del mundo, a optimizar y efectuar de la mejor manera su trabajo de forma más rápida, segura y cómoda, gracias a la adopción de las máquinas portátiles innovadores por su tecnología avanzada.

Nuestro personal y experiencia están al servicio del cliente para resolver problemas o para aumentar la eficiencia de sus procesos de producción. Diseñando y produciendo equipos innovadores, encontramos la respuesta y las soluciones para las aplicaciones más exigentes.

Historia

Es el 1960. Rinaldo Siracusa originario de Piacenza, llega a Calabria, Sur de Italia, "especialista en la construcción de carreteras e infraestructura", permanece allí por amor. Un matrimonio, tres hijos y una empresa, o mejor, varias empresas. La primera es la inversión en el sector de la construcción, posteriormente da paso a la comercialización y al mantenimiento de las máquinas de canteras y construcción, finalmente con gran perspicacia, crea Sir Meccanica.

Todo nace de la gran dificultad de transportar estas enormes máquinas y sus piezas al taller para repararlas, es en este contexto que se inicia a pensar en los instrumentos portátiles que pudieran realizar operaciones directamente en el lugar, reduciendo los costes del transporte y de las reparaciones. Una idea simple pero revolucionaria que hace de Sir Meccanica una empresa italiana con éxito internacional.



Estructura de producción

El continuo incremento de la demanda sobre productos calificados ha revolucionado, en todos los sectores, los conceptos de producción además que de marketing.



La evolución tecnológica en el campo productivo y los procedimientos de gestión, cada día más específicos, son actualmente elementos fundamentales, para el logro de los objetivos de cada empresa incluida en el contexto global. Tal concepto incluido a la voluntad empresarial, han destacado el continuo desarrollo de SIR MECCANICA SpA, quien considera la cualidad unos de los elementos principales para el éxito, a tal punto de realizar todo el proceso de producción dentro de la misma empresa. Tal filosofía se ha logrado con importantes inversiones en las máquinas, implantes y formación del personal, confirmando con ello el concepto de estandarización y de producción en serie, necesario para conseguir la mejor relación calidad/rendimiento/precio y de consecuencia el suceso de ventas en un mercado de constante crecimiento.



UN CRECIMIENTO DE VALOR

El establecimiento de producción de la empresa, situado en el area industrial de Catanzaro (Italia), sobre una superficie de alrededor de 400 m2 cubiertos, equipada con la tecnología y procesos más avanzados entre los cuales tenemos centros de soldadura y corte, numerosas máquinas multiherramientas a control numérico. La capacidad productiva de la planta es de casi 1000 unidades al año y es el resultado del producto final, constantemente monitoreado por medio de controles automáticos y garantizado por la calidad de la materia prima conforme a las normas vigentes nacionales e internacionales.

La capacidad productiva, de búsqueda y desarrollo se ejerce a través de la colaboración y el empeño de alrededor 70 personas. Todas las operaciones desde el proyecto, producción hasta la entrega son constantemente monitoreadas y garantizadas por la eficiencia del personal técnico especializado.

La realización del produto final, es el resultado concreto de un preciso sistema de organización de la empresa,



estructurado en tal modo de poder garantizar una gestión atenta y competente.

A través de una constante atención en cada detalles, Sir meccanica ha alcanzado niveles altos en términos de calidad y seguridad en beneficio de los utilizadores finales para que puedan tener productos seguros y perfectos.

Empleamos equipos modernos y sofisticados, para el control de tolerancias dimensionales geométricas. Herramientas de última generación y equipos laser que garantizan un análisis puntual de las superficies y de los componentes, los datos obtenidos se transmiten a un ordenador a través de un software específico los elabora matemáticamente y sustituye el valor de tolerancias analizadas, visible también en forma gráfica.



LA CUALIDAD ES UNA VOCACION...

... LA LEADERSHIP EL RESULTADO

Certificados

Para garantizar a nuestro mercado el máximo de seguridad, calidad y precios, hemos decidido invertir en recursos para la calificación de nuestros productos obteniendo importantes certificaciones y patentes internacionales.

Certificación Uni-En Iso 9001-2015 la cual certifica la aplicación de rígidos procedimientos de gestión del proceso empresarial.
Certificación CE (N° IMQ 192) que afirma la conformidad de los productos con los requisitos de seguridad previstos por la comunidad Europea.

Certificación GOST, que aprueba los productos Sir Meccanica para la exportación en la Federación Rusa

Código Nato: (NCAGE AFA 74) Nuestra confirmada experiencia y éxitos conseguidos, han permitido a Sir Meccanica obtener la asignación del código nato. (NCAGE AFA 74) conquistando así el reconocimiento como proveedor oficial de materiales y servicios al gobierno de los Estados Unidos e instalaciones Americanas en Europa.





Ventajas:

AMPLIO CAMPO DE APLICACION

Las máquinas Sir meccanica son extremadamente versátiles, se pueden utilizar en cualquier orificio que se debe reparar. El hecho de ser portátiles, amplía el campo de trabajo.

ELIMINACION DE LOS COSTOS DEL TRANSPORTE

Gracias a las mandrinadoras portátiles, se evita el transporte de las piezas a reparar a los talleres especializados (no obstante sean de grandes dimensiones). Nuestras mandrinadoras trabajan directamente en el orificio (s) a reparar, en semiautomático y en cualquier posición.

REDUCCION EN LOS TIEMPO DE TRABAJO

Todos los productos Sir meccanica son fáciles de utilizar, una vez posicionada la máquina en el orificio a reparar, trabaja en semiautomático, eliminando el tiempo de espera.

REDUCCION DE LOS COSTOS DE LA MANO DE OBRA

Nuestras máquinas poseen una óptima relación calidad/precio. Su coste se amortiza en breve tiempo y pueden ser utilizadas para la reparación y el mantenimiento industrial.

SEGURIDAD Y FIABILIDAD EN EL FUNCIONAMIENTO

Las máquinas están dotadas de un panel de mandos electrónico con display diagnóstico, que permite monitorizar completamente el proceso del trabajo, permitiéndole al técnico intervenir inmediatamente en caso de error o rotura.



Serie W

MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTATILES MULTIFUNCION
Para trabajos de alesado y aporte de soldadura



Serie W Full CNC

MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTATILES MULTIFUNCION
Para trabajos de alesado y aporte de soldadura

Única en su genero, tiene todas las ventajas de las máquinas de la serie W, enriquecida por una cabezal CNC que permite realizar trabajos de alto nivel y precisión.



Serie Top

TORNO ORBITAL PORTATIL FULL CNC
Para trabajos "In situ" de torneado de alta precision sobre superficies cilíndricas externas y/o interna, de cuerpos tubulares fijos, estáticos o imposibles de someter a rotación.

Nuestra Gama

Sir meccanica propone una amplia gama de productos y sistemas de alto valor agregado, que ofrecen un nuevo y revolucionario know-how con aplicabilidad en los diferentes sectores de la mecánica. Nuestras máquinas efectúan "in situ" trabajos de mandrinaje, aporte de soldadura interna y externa, taladro, roscado reportando a las dimensiones originales cualquier orificio ovalizado o desgastados.

Los productos distribuidos en más de 136 países, están validamente **GARANTIZADOS DE PATENTES INTERNACIONALES**, para proteger las inversiones sostenidas en la creación, garantizar el futuro y el continuo desarrollo, tutelar el cliente final y salvaguardar quien trabaja en el mercado internacional para el **Business to Business** y para el **Business to consumer**.

Nuestros equipos están sometidos a un control de procesos y a una revisión final rigurosa hacia una total calidad con el objetivo de ofrecer al mercado soluciones altamente fiables.

Los productos **SIR MECCANICA** gracias a su versatilidad, facilidad de manejo y precisión son instrumentos indispensables para reparaciones "in situ" en orificios y puntos de articulación de maquinarias grandes y pequeñas, ya que su desmontaje implicaría el transporte a talleres y la detención de la máquina.

Las máquinas herramientas portátiles **SIR MECCANICA** permiten un notable ahorro de tiempo y una considerable reducción de los costos de los trabajos, además de garantizar la calidad del mismo.



Serie FMax

FRESADORA PORTATIL

Para trabajos de refrentado general, torneado, mandrinado, taladro, (divisor electrónico para serie circulares), creación de alojamientos circulares, roscado, trabajos en profundidad, chaflanado, soldadura, oxicorte.



Serie Rotary Welding

MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTATIL MULTIFUNCION
Para aporte de soldadura



Serie TMax

MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTATIL PARA ROSCADO

Para trabajos "in situ" de roscado de extrema precisión



Serie RSX9

MANDRINADORA PORTATIL CON EJE FIJO

La solución ideal para trabajos de mandrinado de grandes diámetros y longitudes considerables.

Sectores de Aplicación



Movimiento Tierra

Soluciones para trabajar mejor

Nuestro trabajo es proyectar y producir máquinas herramientas portátiles Multifunción

Nuestro leadership en el mundo nace gracias a productos innovativos capaces de hacer la diferencia en términos de calidad y eficiencia. Gracias a sus pequeñas dimensiones y reducido peso, por primer vez es la máquina herramienta la que se transporta directamente "in situ"



Naval

Sir Meccanica cuenta con una amplia gama de máquinas herramientas portátiles para diferentes soluciones, dadas a satisfacer las más amplias ventajas y exigencias de este sector.

Nuestros equipos han sido creados para dar respuesta excelente a una amplia gama de aplicaciones.



Nuclear

Sir Meccanica, gracias al uso de alta tecnología y elevado estándar de profesionalidad a los proyectos a la vanguardia y su amplia capacidad productiva, trabaja con suceso en el sector nuclear.

La empresa proporciona equipos especializados para el mantenimiento y la reparación de implantes nucleares, o mejor, máquinas seguras y fiables para el mantenimiento y la reparación de implantes y equipos termoeléctricos, refinería de petróleo y gas.



Industrial

Sir Meccanica es capaz de satisfacer las solicitudes de mantenimiento y asistencia de cualquier implante Industrial, a través del uso de las máquinas herramientas portátiles, capaces de trabajar "in situ", realizando intervenciones oportunos, limitando el tiempo de inactividad de la máquina o del implante, restableciendo en un breve período los procesos operativos o de producción.



Ferrovionario

Sir Meccanica es capaz de intervenir en el sector del mantenimiento y reparación de material rodante.

El know-how del personal, la actualización tecnológica y el empleo de los más modernos equipos son constantemente monitoreados por parte del departamento técnico de la empresa, quienes en colaboración con operadores preparados, son capaces de coordinar las diferentes realidades organizativas.

Oil & Gas

Desde hace 25 años, Sir Meccanica produce herramientas para el mantenimiento y la reparación de plantas termoeléctricas y refinerías de petróleo y gas.

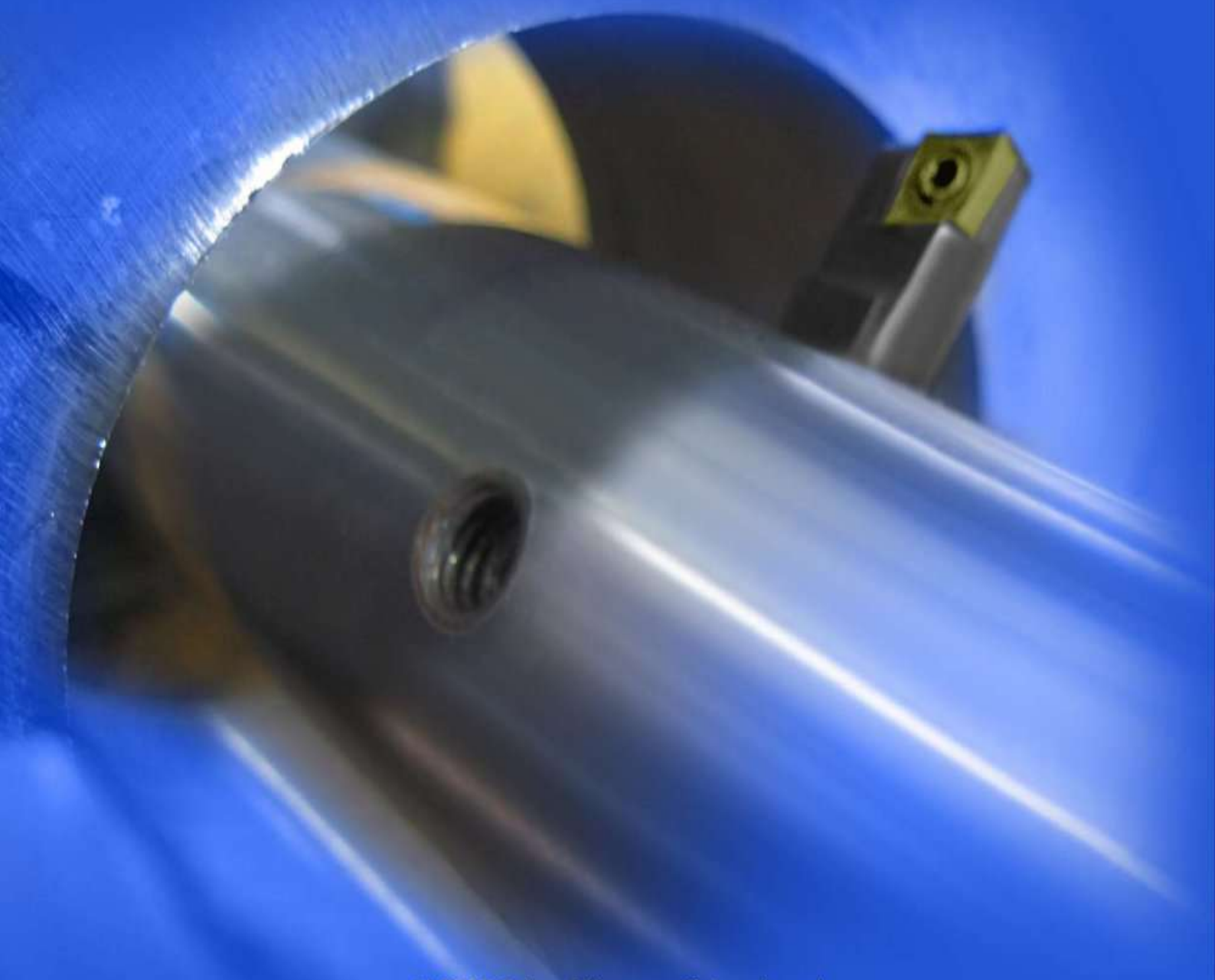
Las máquinas portátiles, han sido proyectadas y construidas para satisfacer las exigencias de mantenimiento de piezas difíciles de sustituir o desmontar debido a sus dimensiones como los asientos de las válvulas, bridas y equipos hidráulicos.



Serie



MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTATILES MULTIFUNCION



ALESADO (también en orificios ciegos)

APORTE DE SOLDADURA INTERNO Y EXTERNO (también en orificios ciegos)

Taladro, Roscado, Rectificación ortogonal de planos, Creación de alojamientos seeger

Rectificación de superficies cilíndricas externas



W Smaller



W51 Plus



W52 Compact



W52 Standard



W52 Plus



W53



W55



W57 Plus



W57 Plus Triphasic

MÁQUINAS HERRAMIENTAS PARA MANDRINADO Y APORTE DE SOLDADURA DE ALTA TECNOLOGIA

La **Serie W** está compuesta por nueve (9) modelos: Cada máquina trabaja sobre dimensiones diferentes, realizando con extrema precisión la reparación "in situ" en los orificios y puntos de articulación de grandes y pequeñas dimensiones, en el que desmontarlo implicaría la inactividad de la máquina y el transporte al taller. Estadísticamente el uso de esta innovativa herramienta reduce el 85% el tiempo de los trabajos.



	DIAMETRO DEL EJE	DIAMETRO DE ALESADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	CARRERA LONGITUDINAL
W Smaller	20 mm	22 mm - 70 mm	25 mm - 400 mm	ILIMITADA CON STEP 120 mm
WS1 Plus	35 mm	22 mm - 180 mm	25 mm - 250 mm	ILIMITADA CON STEP 120 mm
WS2 Compact	40 mm	22 mm - 400 mm	25 mm - 400 mm	ILIMITADA CON STEP 110 mm
WS2 Standard	40 mm	22 mm - 400 mm	25 mm - 400 mm	210 mm
WS2 Plus	50 mm	32 mm - 450 mm	25 mm - 450 mm	ILIMITADA CON STEP 210 mm
WS3	60 mm	42 mm - 800 mm	42 mm - 800 mm	ILIMITADA CON STEP 250 mm
WS5	80 mm	180 mm - 1000 mm	100 mm - 1000 mm	ILIMITADA CON STEP 250 mm
WS7 Plus	100 mm	400 mm - 1700 mm	400 mm - 1700 mm	ILIMITADA CON STEP 250 mm
WS7 Trifásica	100 mm	400 mm - 1700 mm		ILIMITADA CON STEP 300 mm

Las máquinas realizan "in situ" y con un simple sep up trabajos de:
Mandrinado – Aporte de soldadura interna y externa, Taladro, Roscado



La serie W se caracteriza por:

UN SISTEMA DE TRANSMISION DE ROTACION, PATENTADO A LA VANGUARDIA, con el fin de obtener un elevado rendimiento y altas prestaciones: **REDUCTOR DEL TIPO TORNILLO SIN FIN-ENGRANAJE HELICOIDAL**

Una particular atención emplea en la realización del perfil de los mecanismos, para garantizar un mejor contacto entre las superficies y la consecuente eliminación de las vibraciones y ruido durante los trabajos.

MOTORES: La potencia ha alcanzado elevados estándares adapta en cualquier situación aplicativa que requiera linealidad del motor, capacidad de sobre carga y gestión de carga con inercia elevada.

Magnetizadas y probadas individualmente, garantizan fiabilidad y eficiencia.





Panel de Mandos

El circuito electrónico sirve para garantizar una mayor seguridad operativa, proteger del excesivo esfuerzo al motor de rotación de una incorrecta configuración de los parámetros y a compensar eventuales puntos críticos del trabajo

Este disminuye automáticamente y de forma proporcional la velocidad de avance al lograr el motor de rotación un excesivo esfuerzo, con el fin de disminuir la carga del trabajo sin superar el límite de paradas por protección. Gracias a la pantalla diagnóstica STP, se puede conocer la carga de trabajo instantáneo del motor de rotación para poder seleccionar de manera óptima los parámetros de funcionamiento (velocidad de rotación y velocidad de avance) con base a la dureza del material, al tipo de herramienta instalado, al diámetro de trabajo y al diámetro de corte de la herramienta.

Además, la barra señala anticipadamente las condiciones de alarma y la sucesiva desconexión total del panel de mandos parpadeando hasta el restablecimiento de las condiciones operativas.

Alimentación 110-220v 50/60 Hz con autoselección de la tensión de red, sin utilizar transformadores, eliminando cualquier interferencia electromagnética ESPS, gestión electrónica de la pareja de los dos motores con sincronización electromecánica, display y visualizador de los giros de rotación, señal acústica con display visualizador código error del motor de rotación, display visualizador de los giros de avance, aviso acústico con display visualizador código error del motor de avance.

- Interruptor principal
- Interruptor de emergencia
- Inversor dx/sx avance
- Inversor dx/sx rotación
- Potenciómetro regulador de giros de rotación
- Potenciómetro regulador de giros de avance
- Microswitch para desplazamientos rápidos





EJES CONECTABLES CON ACOPLAMIENTO CONICO AUTOCENTRANTE

EL RESULTADO DE LAS ÚLTIMAS INVESTIGACIONES DE SIR MECCANICA, SON LOS EJES CONECTABLES CON ACOPLAMIENTO CONICO

La principal finalidad del presente trabajo de investigación y desarrollo, de Sir meccanica SpA, ha sido el de continuar un empeño que inició hace algunos años con referencia a los acoplamientos de precisión y relativa resistencia a las máximas tensiones.

Objetivo:

En la fase de proyección, se ha empleado una particular atención al mantenimiento de las condiciones coaxiales de grandes longitudes también en presencia de fuertes vibraciones, con el objetivo de realizar un producto duradero y altamente fiable aún en situaciones extremas.

Para espacios "limitados e ilimitados"...

Perfectamente adaptable sea en mínimas que en longitudes excesivas de trabajo. El Sistema "patentado" se compone de diferentes módulos de tamaño variable, cuya composición permite cubrir las dimensiones requeridas. La modularidad del sistema hacen únicos nuestros productos y su tecnología



Espacios limitados



Espacios ilimitados



PORTAHERRAMIENTA DE ACOPLE RAPIDO

NUEVO SISTEMA DE HERRAMIENTA SOLIDO Y FIABLE QUE PERMITE TRABAJOS MAS FLUIDOS Y CONSTANTES REDUCIENDO AL MINIMO LAS VIBRACIONES Y AUMENTANDO LA PRECISIÓN Y LA DURABILIDAD DE TIEMPO SEA DE LA MÁQUINA QUE DE LA HERRAMIENTA.

TECNICA SIMPLE DE FIJACIÓN que aumenta los momentos de bloqueo sobre el eje garantizando eficiencia y precisión del corte.

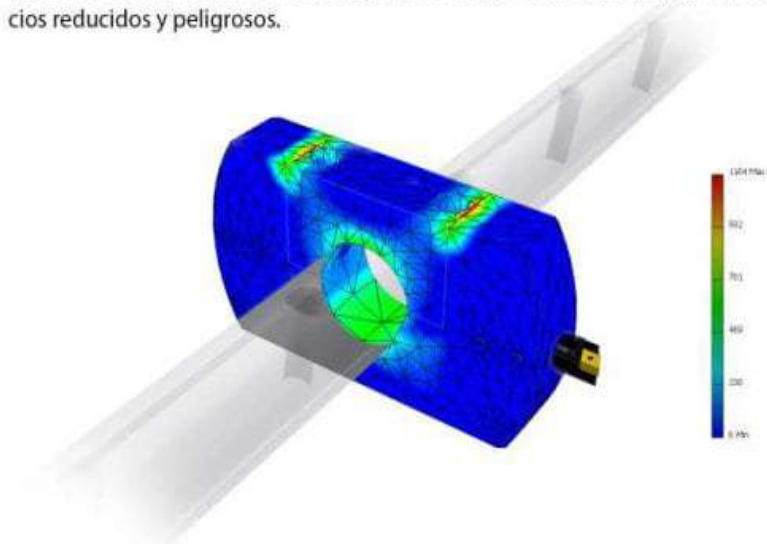
INJERTO DESMONTABLE/ AJUSTABLE a doble contacto para lograr un óptimo ajuste y para eliminar los errores de tolerancia y desgaste.

POSICIONAMIENTOS AXIALES ESTABLES, radiales y angulares en toda la superficie del eje para cualquier configuración de trabajo.

RAPIDO BLOQUEO Y DESBLOQUEO, que elimina el riesgo de eventuales desalineamientos en la zona de trabajo durante las fases de cambio y posición de la herramienta mejorando considerablemente las condiciones de seguridad del personal que trabaja manualmente en espacios reducidos y peligrosos.



EXTENSION
PORTAHERRAMIENTA
Quick action





Maquinas Herramientas Portatiles MultifuncionHi tech

Las máquinas realizan "in situ" y con un único Set-Up trabajos de:

- Alesado
- Aporte de soldadura interna y externa



Características técnicas generales:

DIAMETRO DE ALESADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA
22 mm - 70 mm	25 mm - 400 mm	ESPIRAL CONTINUA
CARRERA LONGITUDINAL	LONGITUD DEL EJE	DIÁMETRO DEL EJE
ILIMITADA CON STEP DE 120 mm	2 EJES CON ACOPLAMIENTO CONICO DE 1000 mm + 1000 mm	20 mm
PESO DE LA UNIDAD CENTRAL		
12 Kg		





SR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

W51 Plus

Maquinas Herramientas Portatiles MultifuncionHi tech

Las máquinas realizan "in situ" y con un único Set-Up trabajos de:

- Alesado
- Aporte de soldadura interna y externa



Características técnicas generales:

DIAMETRO DE ALESADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA
22 mm - 180 mm	25 mm - 250 mm	ESPIRAL CONTINUA
CARRERA LONGITUDINAL	LONGITUD DEL EJE	DIÁMETRO DEL EJE
ILIMITADA CON STEP DE 120 mm	3 EJES CON ACOPLAMIENTO CONICO DE 1000 mm + 1000 mm + 500 mm	35 mm
PESO DE LA UNIDAD CENTRAL		
20 Kg		





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

WS2 Compact

Maquinas Herramientas Portatiles MultifuncionHi tech

Las máquinas realizan "in situ" y con un único Set-Up trabajos de:

- Alesado
- Aporte de soldadura interna y externa
- Taladro
- Roscado



Características técnicas generales:

DIAMETRO DE ALESADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA
22 mm - 400 mm	25 mm - 400 mm	ESPIRAL CONTINUA
CARRERA LONGITUDINAL	LONGITUD DEL EJE	DIÁMETRO DEL EJE
ILIMITADA CON STEP DE 110 mm	3 EJES CON ACOPLAMIENTO CONICO DE 1000 mm + 1000 mm + 730 mm	40 mm
PESO DE LA UNIDAD CENTRAL		
27 Kg		





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione



Maquinas Herramientas Portatiles MultifuncionHi tech

Las máquinas realizan "in situ" y con un único Set-Up trabajos de:

- Alesado
- Aporte de soldadura interna y externa
- Taladro
- Roscado



Características técnicas generales:

DIAMETRO DE ALESADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA
22 mm - 400 mm	25 mm - 400 mm	ESPIRAL CONTINUA
CARRERA LONGITUDINAL	LONGITUD DEL EJE	DIÁMETRO DEL EJE
ILIMITADA CON STEP DE 210 mm	3 EJES CON ACOPLAMIENTO CONICO DE 1000 mm + 1000 mm + 730 mm	40 mm
PESO DE LA UNIDAD CENTRAL		
34 Kg		





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

WS2 Plus

Maquinas Herramientas Portatiles MultifuncionHi tech

Las máquinas realizan "in situ" y con un único Set-Up trabajos de:

- Alesado
- Aporte de soldadura interna y externa
- Taladro
- Roscado



Características técnicas generales:

DIAMETRO DE ALESADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA
32 mm - 450 mm	25 mm - 450 mm	ESPIRAL CONTINUA
CARRERA LONGITUDINAL	LONGITUD DEL EJE	DIÁMETRO DEL EJE
ILIMITADA CON STEP DE 210 mm	3 EJES CON ACOPLAMIENTO CONICO DE 1000 mm + 1000 mm + 860 mm	50 mm
PESO DE LA UNIDAD CENTRAL		
35 Kg		





SR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione



Maquinas Herramientas Portatiles MultifuncionHi tech

Las máquinas realizan "in situ" y con un único Set-Up trabajos de:

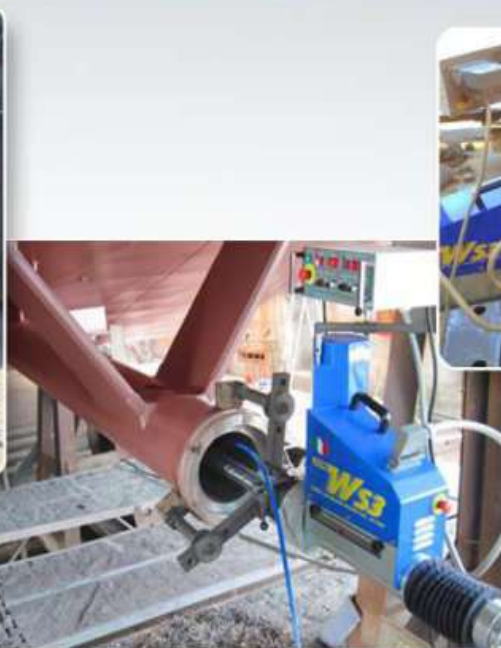
- Alesado
- Aporte de soldadura interna y externa
- Taladro
- Roscado



Características técnicas generales:

DIAMETRO DE ALESADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA
42 mm - 800 mm	42 mm - 800 mm	ESPIRAL CONTINUA
CARRERA LONGITUDINAL	LONGITUD DEL EJE	DIÁMETRO DEL EJE
ILIMITADA CON STEP DE 250 mm	3 EJES CON ACOPLAMIENTO CONICO DE 1600 mm + 1600 mm + 1600 mm	60 mm
PESO DE LA UNIDAD CENTRAL		
50 Kg		





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione



Maquinas Herramientas Portatiles MultifuncionHi tech

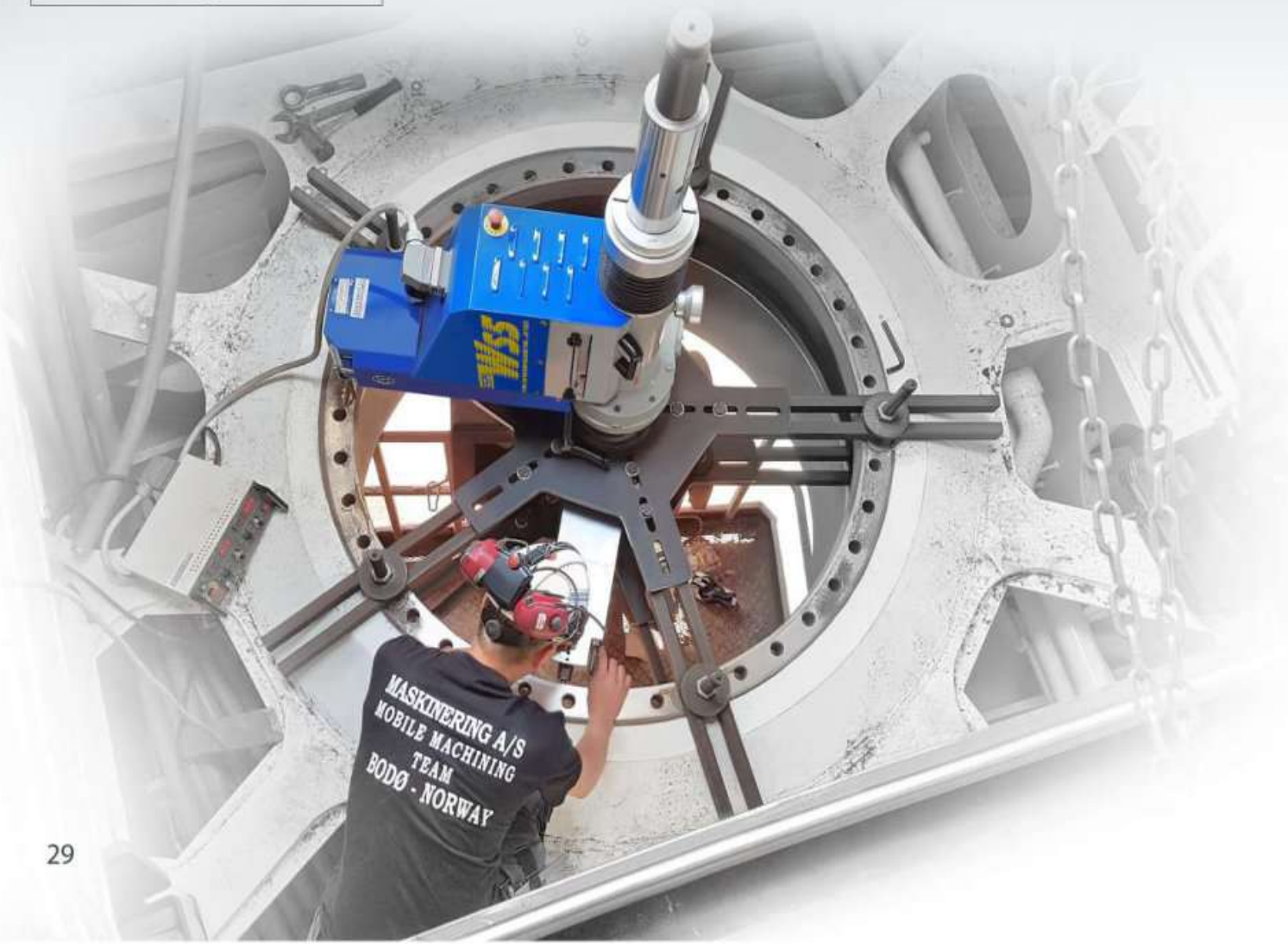
Las máquinas realizan "in situ" y con un único Set-Up trabajos de:

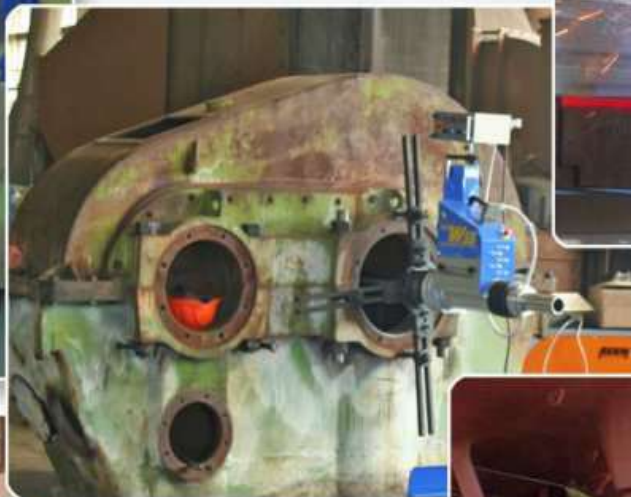
- Alesado
- Aporte de soldadura interna y externa
- Taladro
- Roscado



Características técnicas generales:

DIAMETRO DE ALESADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA
180 mm - 1000 mm	100 mm - 1000 mm	ESPIRAL CONTINUA
CARRERA LONGITUDINAL	LONGITUD DEL EJE	DIÁMETRO DEL EJE
ILIMITADA CON STEP DE 250 mm	2 EJES CON ACOPLAMIENTO CONICO DE 2000 mm + 1135 mm	80 mm
PESO DE LA UNIDAD CENTRAL		
65 Kg		





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

W57 Plus

Maquinas Herramientas Portatiles MultifuncionHi tech

Las máquinas realizan "in situ" y con un único Set-Up trabajos de:

- Alesado
- Aporte de soldadura interna y externa
- Taladro
- Roscado



Características técnicas generales:

DIAMETRO DE ALESADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	TECNOLOGÍA DE LA SOLDADURA
400 mm - 1700 mm	400 mm - 1700 mm	ESPIRAL CONTINUA
CARRERA LONGITUDINAL	LONGITUD DEL EJE	DIÁMETRO DEL EJE
ILIMITADA CON STEP DE 250 mm	2 EJES CON ACOPLAMIENTO CONICO DE 2000 mm + 1135 mm	100 mm
PESO DE LA UNIDAD CENTRAL		
105 Kg		





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

W57 Plus

TRIFASICA

Maquinas Herramientas Portatiles MultifuncionHi tech

Las máquinas realizan "in situ" y con un único Set-Up trabajos de:

- Alesado



Características técnicas generales:

DIAMETRO DE ALESADO	CARRERA LONGITUDINAL	VELOCIDAD DE AVANCE
400 mm - 1700 mm	ILIMITADA CON STEP DE 300 mm	35.75 rpm
VELOCIDAD DE ROTACION	CAPACIDAD DE CORTE	LONGITUD DEL EJE
25.4 mm/min.	173 cm ³ /min	2 EJES CON ACOPLAMIENTO CONICO DE 2000 mm + 1135 mm
DIÁMETRO DEL EJE	PESO DE LA UNIDAD CENTRAL	
100 mm	160 Kg	



SR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

Serie



ACCESORIOS

varias las posibilidades del trabajo





• Kit 2000



• MFH Cabezal motorizado



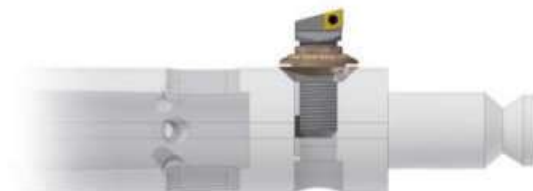
• Posicionador/visualizador electrónico



• Kit para torneado externo



• Soporte interno



• Portaherramienta de precisión micrométrica



Kit 2000

CABEZAL PORTAHERRAMIENTA PARA ALESAR Y REFRENTEAR CON AVANCE RADIAL SEMI-AUTOMATICO

Proyectada para máquinas Mandrinadoras Portátiles Multifunción Serie W. Se propone en varios modelos, en pequeña, media y grandes dimensiones. Presenta un sistema modular de portaherramienta de alta precisión para trabajos de diferentes diámetros. El kit 2000 se instala sobre el eje de rotación de la máquina por medio de un simple bloqueo con tornillos y sin alguna interfaz particular.



Ha evolucionado en el transcurso de los años en diferentes modelos, con movimientos siempre más refinados, precisos y balanceados, asegurando una mayor durabilidad de la herramienta, una adecuada velocidad de corte y la obtención de excelentes acabados.

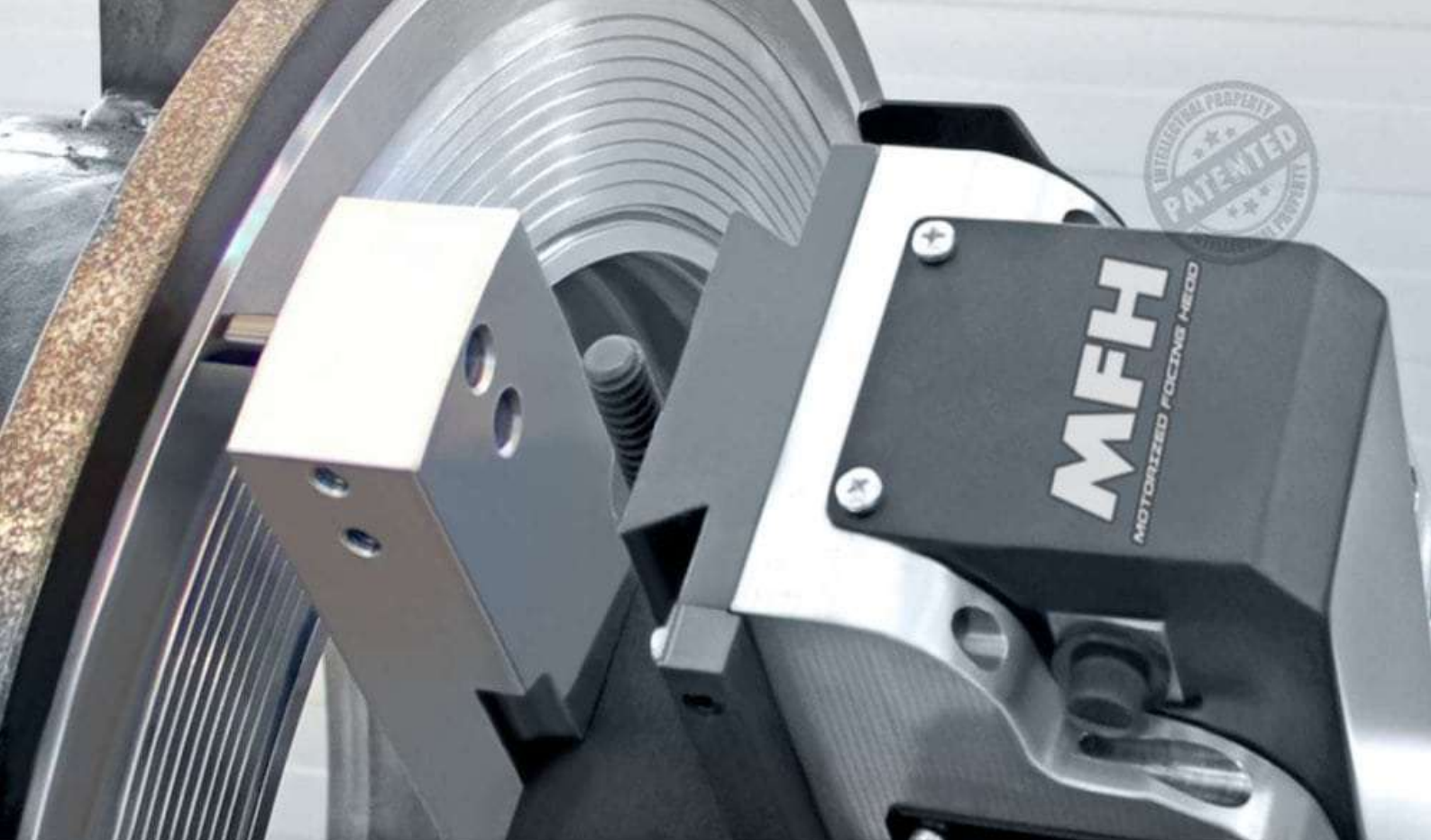
- RECTIFICACION ORTOGONAL DE LOS PLANOS
- ALOJAMIENTOS PARA ANILLO SEEGER Y O-RINGS
- RECTIFICACION PARA SUPERFICIES CILINDRICAS
- SERIES CIRCULARES

ACCIONADOR A DISTANCIA PARA EL KIT 2000

Mediante este dispositivo mecánico es posible accionar cómodamente a distancia y de forma segura el "volante de arrastre" presente en el cabezal del kit 2000, permitiéndole al operador realizar y controlar las varias fases del trabajo desde cualquier posición y ángulo.

Una vez instalado actúa como accionador para la transmisión del movimiento de traslación radial de la herramienta, la gestión del sistema se lleva a cabo a través de la "PALANCA DE CONTROL MODULAR" la cual implica la activación y desactivación. El sistema posee internamente un dispositivo de seguridad que en caso de atasco o esfuerzo excesivo de la herramienta en fase de trabajo neutraliza la transmisión.





CABEZAL MOTORIZADO (MFH Motorized Facing Head)

El cabezal motorizado (MFH = **MOTORIZED FACING HEAD**), sujeto a un eje giratorio y de traslación opera específicamente en las máquinas W, se utiliza para llevar a cabo trabajos de frentado o torneado interno (lineal o no lineal) en cuerpos tubulares cilíndricos, permitiendo al operador realizar y controlar las diferentes fases del trabajo mediante el panel de mandos.

- RECTIFICACION ORTOGONAL DE LOS PLANOS
- ALOJAMIENTOS PARA ANILLO SEEGER Y O-RINGS
- TORNEADO INTERNO (Lineal y no lineal)
- RANURAS CONCENTRICAS
- RECTIFICACION DE LAS SUPERFICIES CILINDRICAS

El desplazamiento radial de la herramienta, es operado y controlado en posición y velocidad, permitiendo trabajos automáticos de precisión, mediante apropiados módulos de extensión se pueden realizar diferentes diámetros de trabajos. Se puede ajustar proporcionalmente el contrapeso necesario para balancear el sistema.



MFH WS2 Plus

DIAMETRO MINIMO DE TRABAJO
70 mm
DIAMETRO MAXIMO DE TRABAJO
450 mm
CARRERA LONGITUDINAL CON STEP DE
80 mm



MFH WS3 Normal | MFH WS3 Mini

DIAMETRO MINIMO DE TRABAJO
80 mm 80 mm
DIAMETRO MAXIMO DE TRABAJO
800 mm 600 mm
CARRERA LONGITUDINAL CON STEP DE
130 mm 80 mm



MFH WS5

DIAMETRO MINIMO DE TRABAJO
100 mm
DIAMETRO MAXIMO DE TRABAJO
1000 mm
CARRERA LONGITUDINAL CON STEP DE
240 mm



MFH WS7 Plus | MFH WS7 Plus Mini

DIAMETRO MINIMO DE TRABAJO
120 mm 145 mm
DIAMETRO MAXIMO DE TRABAJO
1700 mm 800 mm
CARRERA LONGITUDINAL CON STEP DE
240 mm 90 mm



Kit 2000 MOTORIZADO

DIAMETRO MINIMO DE TRABAJO
PERSONALIZADO
DIAMETRO MAXIMO DE TRABAJO
PERSONALIZADO
CARRERA LONGITUDINAL CON STEP DE
PERSONALIZADO



POSICIONADOR / VISUALIZADOR ELECTRONICO

DISPOSITIVO INNOVADOR, SEGURO Y EXTREMAMENTE PRECISO, EL VISUALIZADOR/POSICIONADOR REPRESENTA LA NUEVA FRONTERA DE LA INNOVACION TECNOLOGICA ALCANZADA POR SIR MECCANICA.

Capaz de visualizar en tiempo real, el espacio recorrido por la herramienta de corte respecto a un origen preestablecido. Tal instrumento también permite establecer la distancia exacta a la que tendrá que llegar en la fase de trabajo o de desplazamiento. Más allá de la posición corriente de la herramienta y al dato concerniente a la distancia que se desea recorrer en fase de trabajo, el display también ofrece la posibilidad de visualizar los datos relativos a la velocidad de avance [mm/min] y la modalidad de trabajo (posicionador /visualizador).

Seguro y preciso en (centésimas de milímetros), tal dispositivo facilita o mejor, elimina la regulación manual por parte del operador de las complejas fases de medidas y consecuentes "stop and go".

Incluida en el panel de mandos de la máquina de manera armoniosa y compacta la electrónica del equipo dispone de un sistema hardware/software a la vanguardia, capaz de hacer el producto más innovativo y dinámico.

Altamente funcional y eficiente.

El dispositivo está equipado con una ineterfaz gráfica "User Friendly" y permite gestionar, calibrar y monitorear el trabajo de manera directa a través de dos botones incluidos en el panel de mandos W

Posizionatore - Positioner - Positionneur - Posicionador

POS. ATTUALE | RIMANENTE | VELOCITA' | ST
0.00 | 0.00 | 0.00/0.00

Caratteristiche tecniche generali

Idiomas: Italiano, Español, Francés, Inglés, Alemán, Ruso.

Display LCD: 40 letras por 2 líneas

Funcionamiento: Se pueden incluir o anular durante el funcionamiento

Lectura: Trámite el codificador magnético con cuadratura de señal

Interfaz: 2 botones para el uso de los parámetros de todas las funciones



SOPORTES INTERNOS

SISTEMAS INNOVATIVOS SIMPLES Y GENIALES QUE HACEN EL TRABAJO EXTREMAMENTE PRECISO Y EFICAZ AUN EN SUS LONGITUDES INDEFINIDAS.



Soporte Interno Fijo

Soporte para interno compuesto de punzones modulares de diferentes medidas. Cada punzón se puede regular de modo independiente, facilitando el centrado en superficies no perfectamente circulares. De aplicación inmediata, este soporte acoplado en serie, resulta de gran utilidad en el trabajo de bisagras coaxiales dispuestas en línea.



Anillo de Centrado y Soporte Interno

El anillo de centrado ha sido proyectado para ser utilizado en el interior de los cuerpos tubulares. Los cuatro punzones se regulan independientemente permitiendo una fácil y rápida operación de centrado. Garantiza la máxima precisión aún en los casos donde el centrado se debe realizar en superficies no perfectamente circulares, permitiendo posicionar el eje portaherramienta a lo largo del eje de la pieza a trabajar. Está disponible para todas las máquinas herramientas de la serie W y en diferentes dimensiones según las especificaciones solicitadas del cliente.



Soporte Autocentrante Corredizo a Expansion Neumática

El autocentrador se desplaza junto a la herramienta y al eje que gira en su interior. El autocentrante sigue la herramienta y se desliza sobre una superficie circular ya mecanizada y terminada. Mediante la acción del aire comprimido, los tres punzones se expanden simultáneamente. Acompaña la herramienta en todo el recorrido. Ubicado sucesivamente a la herramienta funciona como amortiguador, atenuando las vibraciones del corte. Autocentrándose en una superficie bien terminada, guía y mantiene el eje constantemente alineado. Garantiza la máxima precisión en cualquier condición y en cualquier longitud.



Soporte Interno Autocentrante

El bloqueo de los tornillos a través de la específica "llave especial articulada" suministrada en dotación, permite posicionar y fijar el soporte al interior del tubo que se debe trabajar. El desing compacto permite de instalar el soporte al interior de los tubos de diámetros y dimensiones reducidas. Autocentrándose en superficies bien acabadas, garantiza un centrado excelente manteniendo el eje constantemente alineado.



Soporte Centrador Mecánico Fijo

Registrando los correspondientes tornillos por medio de la específica "llave larga articulada" suministrada en dotación, es posible mover cada punzón individualmente del soporte regulando la expansión a distancia. Se puede utilizar en el interior de cavidades cilíndricas profundas e inaccesibles. Optimo para centrados en superficies no perfectamente circulares.



K.E.W. TORNEADO EXTERNO

Adapto a múltiples grados de libertad e instalado sobre el cuerpo a trabajar, permite la instalación de la máquina **W** quien efectuará la operación de torneado externo..

El kit gracias a sus propios puntos y elementos registrables, permite un perfecto centrado de la máquina sobre el cuerpo cilíndrico. Sobre tal estructura están presentes sistemas para las registraciones gruesas y finas, necesarias al logro de las tolerancias geométricas requeridas.

Operaciones de :

Con el sistema ajustable se puede orientar sea de manera plana que axial. El corte generado de una herramientas orbital con bajo número de giros y el sistema contrapunto ajustable a tapon, garantizan un óptimo acabado, estabilidad y amortiguación de las vibraciones.



Soldadura Externa



Torneado Externo

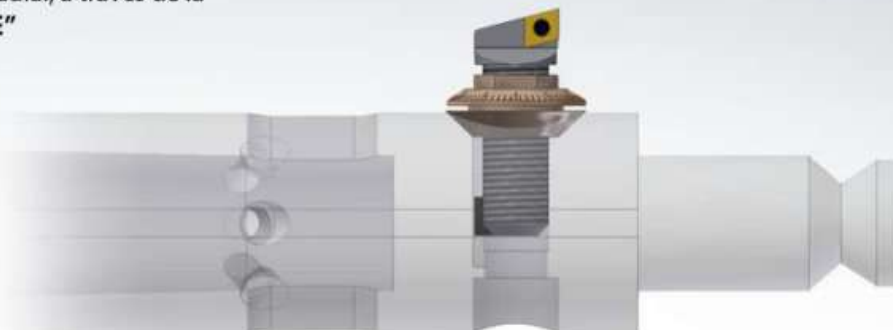


Trabajo Cónico



PORTAHERRAMIENTA AJUSTABLE CON PRECISION MICROMETRICA

Es posible mover la herramienta de forma radial, a través de la
"ROTACIÓN DEL CASQUILLO AJUSTABLE"



Posición radial ajustable con **EXTREMA PRECISIÓN**



Serie **W** **FULL CNC**

MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTÁTILES MULTIFUNCIÓN

Única en su género, tiene todas las ventajas de las máquinas de la serie W, enriquecida por una cabezal CNC que permite realizar trabajos delicados, tales como:

PERFILES CURVILÍNEOS CON CUALQUIER RADIO DE CURVATURA
TRABAJOS CÓNICOS Y CHAFLANADOS DE CUALQUIER TIPO
TODOS LOS TIPOS DE ROSCADOS - REFRENTADOS SENCILLOS O DE FORMAS
CUALQUIER TIPO DE RANURADOS - RAYADO FONOGRÁFICO



WS3 FULL CNC



Dragster 600



Dragster 800



Dragster 1000

WS5 & WS7 Full CNC COMING SOON



DISPLAY TOUCH SCREEN

El **interfaz CNC** es simple e intuitivo. Además de poder crear programas en modalidad manual, es posible efectuar archivos creados con programas **CAM** sofisticados sin tener que digitar ningún comando.

Las otras modalidades **FILE**, **JOG** y **MDI** estan completamente integradas y se pueden utilizar juntas con alguna excepción. Es decir, es posible abrir un archivo y visualizarlo, comandar en modalidad **MDI** y pasar a la modalidad **JOG** sin límite.



MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTÁTILES MULTIFUNCIÓN ... Hi tech

Utiliza componentes high tech que permiten un funcionamiento eficiente y de alto nivel.

- Perfiles curvilíneos con cualquier radio de curvatura
- Trabajos cónicos y chaflanados de cualquier tipo
- Todos los tipos de roscados
- Refrentados sencillos o de formas
- Cualquier tipo de ranurados
- Rayado fonográfico



Características Técnicas Generales:

DIAMETROS DE MECANIZADO	CARRERA AXIAL (Z)	CARRERA RADIAL (X)
110 mm - 600 mm	250 mm	depende de la elección del modelo del Cabezal de Andrea
3 GRADOS DE LIBERTAD	2 EJES	PESO MÁQUINA
(X - Z - S)	(X - Z)	72,5 Kg
PERSONALIZABLE CON BASE EN LAS EXIGENCIAS DEL CLIENTE		

A petición La máquina puede ser equipada de dotación estándar para ejecutar todos los trabajos efectuados con LA SERIE W, incluyendo el **Aporte de Soldadura**.



Serie



dragster 600

FULL CNC

MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTÁTILES MULTIFUNCIÓN ... Hi tech

Utiliza componentes high tech que permiten un funcionamiento eficiente y de alto nivel.

- Perfiles curvilíneos con cualquier radio de curvatura
- Trabajos cónicos y chaflanados de cualquier tipo
- Todos los tipos de roscados
- Refrentados sencillos o de formas
- Cualquier tipo de ranurados
- Rayado fonográfico



Características Técnicas Generales:

DIAMETROS DE MECANIZADO	CARRERA AXIAL (Z)	CARRERA RADIAL (X)
110 mm - 600 mm	600 mm	depende de la elección del modelo del Cabezal de Andrea
3 GRADOS DE LIBERTAD	2 EJES	PESO MÁQUINA
(X - Z - S)	(X - Z)	95 Kg
PERSONALIZABLE CON BASE EN LAS EXIGENCIAS DEL CLIENTE		

A petición La máquina puede ser equipada de dotación estándar para ejecutar todos los trabajos efectuados con LA SERIE W, incluyendo el **Aporte de Soldadura**.



MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTÁTILES MULTIFUNCIÓN ... Hi tech

Utiliza componentes high tech que permiten un funcionamiento eficiente y de alto nivel.

- Perfiles curvilíneos con cualquier radio de curvatura
- Trabajos cónicos y chaflanados de cualquier tipo
- Todos los tipos de roscados
- Refrentados sencillos o de formas
- Cualquier tipo de ranurados
- Rayado fonográfico



Características Técnicas Generales:

DIAMETROS DE MECANIZADO	CARRERA AXIAL (Z)	CARRERA RADIAL (X)
110 mm - 600 mm	800 mm	depende de la elección del modelo del Cabezal de Andrea
3 GRADOS DE LIBERTAD	2 EJES	PESO MÁQUINA
(X - Z - S)	(X - Z)	105 Kg
PERSONALIZABLE CON BASE EN LAS EXIGENCIAS DEL CLIENTE		

A petición la máquina puede ser equipada de dotación estándar para ejecutar todos los trabajos efectuados con LA SERIE W, incluyendo el **Aporte de Soldadura**.



Serie



dragster 1000

FULL CNC

MÁQUINAS HERRAMIENTAS PORTÁTILES MULTIFUNCIÓN ... Hi tech

Utiliza componentes high tech que permiten un funcionamiento eficiente y de alto nivel.

- Perfiles curvilíneos con cualquier radio de curvatura
- Trabajos cónicos y chaflanados de cualquier tipo
- Todos los tipos de roscados
- Refrentados sencillos o de formas
- Cualquier tipo de ranurados
- Rayado fonográfico



Características Técnicas Generales:

DIAMETROS DE MECANIZADO	CARRERA AXIAL (Z)	CARRERA RADIAL (X)
110 mm - 600 mm	1000 mm	depende de la elección del modelo del Cabezal de Andrea
3 GRADOS DE LIBERTAD	2 EJES	PESO MÁQUINA
(X - Z - S)	(X - Z)	115,5 Kg
PERSONALIZABLE CON BASE EN LAS EXIGENCIAS DEL CLIENTE		

A petición La máquina puede ser equipada de dotación estándar para ejecutar todos los trabajos efectuados con LA SERIE W, incluyendo el **Aporte de Soldadura**.





fmax

TORNO PARA REFRENTEADO / FRESADORA FMAX

Refrentado General, Fresado, Torneado, Alesado, Taladro (divisor electrónico por series circulares), Ranuras cilíndricas, Roscado, Mecanizado en profundidad, Chaflanado, Soldaduras oxicorte.



FMax 800



FMax 1500



FMax 2000 CNC



FMax 3000



FMax 4000



FMax 6000



MÁQUINA HERRAMIENTA PORTÁTIL PARA ARRANQUE DE VIRUTA

Proyectada para ejecutar mecanizado en caras exteriores, con superficies planas o diferentes niveles, en grandes cuerpos de simetría axial, cavidades cilíndricas de grandes diámetros.

CREADA PARA EFECTUAR TRABAJOS "IN - SITU" afronta la imposibilidad y la dificultad de naturaleza económica/logística, de trasladar dichos cuerpos y sus relativas conexiones estructurales del sitio de ubicación.

Por su estructura y diseño, es apta tanto para operaciones de refrentado, chaflanado interno y externo, como para la creación de ranuras cilíndricas concéntricas a espiral y preparación de superficies y biselados para soldadura.

Es posible emplear el equipo como taladro radial, indispensable para practicar orificios de precisión de bridas de distintos diámetros.

Todo el sistema de trabajo y de movimiento es comandado electrónicamente por medio de sensores que permiten un monitoreo y un ajuste continuo de los parámetros de corte y avance.

El montaje y la instalación se puede hacer tanto horizontal como vertical, trabajos en cualquier posición para todas las superficies con múltiples niveles de acabado. El sistema de fijación y soporte es de tipo modular, componible en relación a las diferentes exigencias diametrales.

Ejecuta Operaciones de:

- REFRENTEADO GENERAL
- FRESADO
- TORNEADO
- ALESADO
- TALADRO (Divisor Electrónico por series circulares)
- RANURAS CILÍNDRICAS
- ROSCADO
- MECANIZADO EN PROFUNDIDAD
- CHAFLANADO
- SOLDADURAS
- OXICORTE



Panel de mandos electrónico FMax

Diseñado para la máxima confiabilidad y ergonomía, el panel de mandos de la Fmax combina la practicidad y el diseño en un única solución, se ajusta en altura e inclinación a la necesidad del operador ofreciendo el máximo confort y facilidad de lectura.

Existen 4 zonas de control, una para cada eje:

- [R] - ROTACIÓN FRESA
- [S] - ROTACIÓN MÁQUINA
- [X] - AVANCE RADIAL
- [Z] - AVANCE AXIAL

Para cada movimiento es posible regular independientemente el sentido y velocidad. Todas las velocidades tanto de traslación (mm/min como de rotación (**rpm**) son objeto de control permanente de manera independiente. Los desplazamientos son comandables en “**rápido**” y posee una pantalla de “**STATUS**” para el diagnóstico del estado de funcionamiento. Cada zona de control está equipada con barra led **S.T.P.** a través de la cual se puede comprobar la carga instantánea de trabajo.

Cuando los Led's de la barra parpadean, avisan al operador la eventualidad de una sobrecarga, dando la posibilidad de cambiar los parámetros de corte.

En la versión con divisor/posicionador electrónico de orificios, el panel está equipado con una pantalla **LCD** alfanumérico adicional, tres teclas y una pequeña torre luminosa con **Led** indicando el número de orificios distribuidos en modo equitativo, este accesorio opcional, posiciona la máquina en las coordenadas exactas de cada orificio.

El encendido alterno de los 3 colores acompañado de una señal acústica, guía constantemente a los operadores, acerca del estado del trabajo en curso.





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

Fmax 1500

MÁQUINA HERRAMIENTA MULTIFUNCIÓN FRESADORA PERFORADORA RADIAL

Máquinas de nueva concepción, de gestión totalmente electrónica, permiten llevar a cabo las operaciones de mecanizado más variadas y sofisticadas en las caras de los cuerpos tubulares cilíndricos grandes, obteniendo así altos niveles de acabado y precisión.

Aplicaciones:

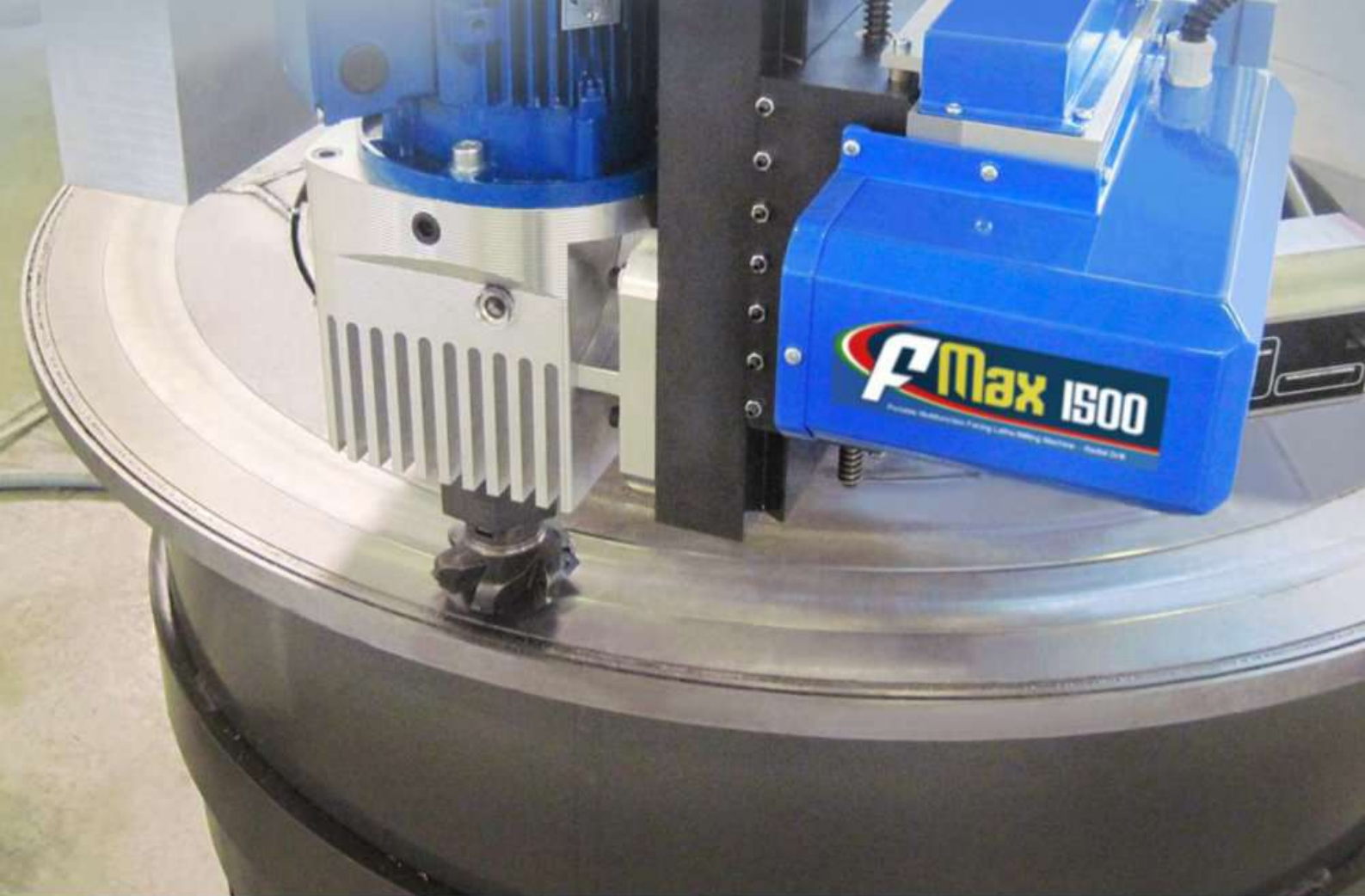
- FRESADO
- CONTORNEADO
- TALADRO CALIBRADO EN SERIE CIRCULAR
- ROSCADO EN SERIE CIRCULAR
- CREACION DE RANURA CIRCULAR
- SOLDADURA CIRCULAR MIG
- OXICORTE CIRCULAR



Características Técnicas Generales:

DIAMETRO DE REFRENTADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	DIAMETRO DE TALADRO	ROSCADO
400 mm -1700 mm	400 mm -1700 mm	12 mm - 100 mm	M2-M30
ROTACIÓN CABEZAL (oscilación)	DIAMETROS EJE CENTRADO	CARRERA AXIAL	CARRERA RADIAL
360°	100 mm	150 mm	400 mm





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

Fmax 2000 Cnc

MÁQUINA HERRAMIENTA MULTIFUNCIÓN FRESADORA PERFORADORA RADIAL

Máquina herramienta portátil CNC multifunción - fresadora giratoria universal de 3 ejes; máquinas tecnológicamente avanzadas, Programable / informatizada, capaz de realizar ciclos de trabajo de forma totalmente autónoma y con precisión micrométrica.

Aplicaciones:

- FRESADO
- CONTORNEADO
- TALADRO CALIBRADO EN SERIE CIRCULAR
- ROSCADO EN SERIE CIRCULAR
- CREACION DE RANURA CIRCULAR
- SOLDADURA CIRCULAR MIG
- OXICORTE CIRCULAR



Características técnicas:

Fresado / taladrado con 3 grados de libertad (X, Z, S).

Movimiento sobre guías prismáticas.

Atravesado con sistema de recirculación a bolas.

Sujeción modular de 405 mm x 2000 mm.

Cuerpo de la máquina con posicionamiento axial configurable.

Eje de la máquina D = 150 mm L = 1200 mm (personalizable).

Diámetro mínimo de mecanizado (centro de fresa) = 500 mm aprox.

Diámetro máximo de mecanizado (centro de fresa) = 2000 mm aprox.

Contrapeso ajustable.

Brazos con posicionamiento radial configurable L = 1200 (personalizable).

Carrera radial máxima = 700 mm aprox.

Posicionamiento configurable y reversible del cabezal de fresado:

axial (H = 150 mm), angular (A = 360 °).

Fresa con acoplamiento cónico ISO 40.

Carrera axial máxima = 150 mm aprox.

Rueda manual posición manual ejes X y Z.



SR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

Fmax 3000

MÁQUINA HERRAMIENTA MULTIFUNCIÓN FRESADORA PERFORADORA RADIAL

Máquinas de nueva concepción, de gestión totalmente electrónica, permiten llevar a cabo las operaciones de mecanizado más variadas y sofisticadas en las caras de los cuerpos tubulares cilíndricos grandes, obteniendo así altos niveles de acabado y precisión.

Aplicaciones:

- FRESADO
- CONTORNEADO
- TALADRO CALIBRADO EN SERIE CIRCULAR
- ROSCADO EN SERIE CIRCULAR
- CREACION DE RANURA CIRCULAR
- SOLDADURA CIRCULAR MIG
- OXICORTE CIRCULAR



Características Técnicas Generales:

DIAMETRO DE REFRENTADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	DIAMETRO DE TALADRO	ROSCADO
1000 mm - 3000 mm	1000 mm - 3000 mm	12 mm - 100 mm	M2-M30
ROTACIÓN CABEZAL (oscilación)	CUERPO DE CENTRADO COMPUESTO DE FIJACION Y SOPORTE	CARRERA AXIAL	CARRERA RADIAL
360° - 45° +20° (inclinación)	800 mm - 3000 mm	200 mm (7.87")	250 mm (9.84")





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

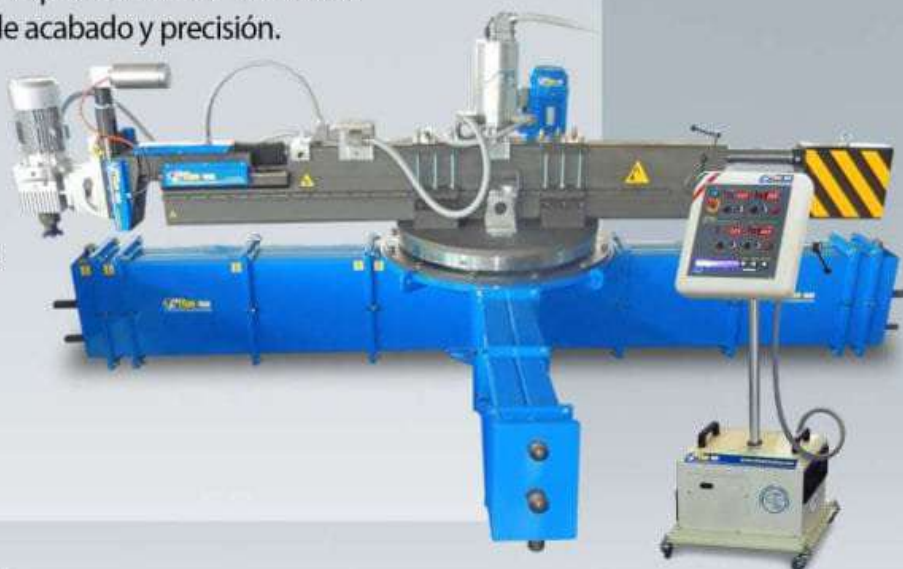
Fmax 4000

MÁQUINA HERRAMIENTA MULTIFUNCIÓN FRESADORA PERFORADORA RADIAL

Máquinas de nueva concepción, de gestión totalmente electrónica, permiten llevar a cabo las operaciones de mecanizado más variadas y sofisticadas en las caras de los cuerpos tubulares cilíndricos grandes, obteniendo así altos niveles de acabado y precisión.

Aplicaciones:

- FRESADO
- CONTORNEADO
- TALADRO CALIBRADO EN SERIE CIRCULAR
- ROSCADO EN SERIE CIRCULAR
- CREACION DE RANURA CIRCULAR
- SOLDADURA CIRCULAR MIG
- OXICORTE CIRCULAR



Características Técnicas Generales:

DIAMETRO DE REFRENTADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	DIAMETRO DE TALADRO	ROSCADO
1500 mm - 4700 mm	1500 mm - 4700 mm	12 mm - 100 mm	M2-M30
ROTACIÓN CABEZAL (oscilación)	CUERPO DE CENTRADO COMPUESTO DE FIJACION Y SOPORTE	CARRERA AXIAL	CARRERA RADIAL
360° - 45° +20° (inclinación)	1400 mm - 4700 mm	200 mm	250 mm





SR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

Fmax 6000 Trifásica

MÁQUINA HERRAMIENTA MULTIFUNCIÓN FRESADORA PERFORADORA RADIAL

Máquinas de nueva concepción, de gestión totalmente electrónica, permiten llevar a cabo las operaciones de mecanizado más variadas y sofisticadas en las caras de los cuerpos tubulares cilíndricos grandes, obteniendo así altos niveles de acabado y precisión.

Aplicaciones:

- FRESADO
- CONTORNEADO
- TALADRO CALIBRADO EN SERIE CIRCULAR
- ROSCADO EN SERIE CIRCULAR
- CREACION DE RANURA CIRCULAR
- SOLDADURA CIRCULAR MIG
- OXICORTE CIRCULAR



Características Técnicas Generales:

DIAMETRO DE REFRENTADO	DIAMETRO DE SOLDADURA	DIAMETRO DE TALADRO	ROSCADO
1900 mm - 6000 mm	1900 mm - 6000 mm	12 mm - 100 mm	M2-M30
ROTACIÓN CABEZAL (oscilación)	CUERPO DE CENTRADO COMPUESTO DE FIJACION Y SOPORTE	CARRERA AXIAL	CARRERA RADIAL
360° - 45° +20° (inclinación)	1800 mm - 6000 mm	200 mm	250 mm



SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

KITS ACCESORIOS

Kits y accesorios de utilizar con cada máquina
para una mayor potencia o variar las posibilidades del trabajo.





• Kit Torneado
(Solo FMax 800)



• Kit Taladro



• Kit Mandrinado



• Kit ranuras circulares



• Kit Roscado



• Kit Soldadura



• Kit Oxicorte



• Divisor electrónico de series circulares

Serie **TOP**

Torno Orbital Portátil full CNC



Para mecanizado " **in situ** " de torneado de extrema precisión (gestionado totalmente por el controlador cnc), sobre superficies cilíndricas ortogonales externas y/o internas, en extremidades de cuerpos tubulares fijos, estáticos o imposibles de someter a rotación.

- PERFILES DE INTERPOLACION LINEAL Y/O CURVILÍNEO
- RANURAS DE VARIOS NIVELES
- ROSCADO ESTÁNDAR Y/O CÓNICO
- REFRENTADO RECTO Y/O CURVO.



Top 200



Top 400



DISPLAY TOUCH SCREEN

La **interfaz CNC** es simple e intuitiva. Además de la posibilidad de crear programas de modo manual, se pueden ejecutar los archivos creados por programas **CAM** sofisticados sin tener que escribir líneas de comandos.

Las tres modalidades **ARCHIVO**, **JOG** y **MDI** están completamente integrados y se pueden utilizar juntos. Es posible abrir un archivo y visualizarlo, dar órdenes en modo **MDI** y pasar a la modalidad **JOG** sin límites.

TOP 200

Torno Orbital Portátil full CNC

Creado para los trabajos de superficies internas, externas y de caras en los extremos de los cuerpos tubulares fijos estáticos o imposibles de someter a rotación.

Adapto a los más variados, complejos y precisos trabajos de torneado:

- Perfiles de interpolación lineal y/o curvilíneo
- Ranuras de varios niveles
- Roscado estándar y/o cónico
- Refrentado recto y/o curvo.



Características Técnicas Generales:

CARRERA RADIAL (X)	CARRERA AXIAL (Z)	DIAMETRO DE MECANIZADO
50 mm	100 mm	200 mm
MAX VELOCIDAD ROTACIÓN (S)	2 EJES	3 GRADOS DE LIBERTAD
210 Rpm	(X - Z)	(X - Z - S)
PESO UNIDAD		
56 Kg		





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

TOP 400

Torno Orbital Portátil full CNC

Creado para los trabajos de superficies internas, externas y de caras en los extremos de los cuerpos tubulares fijos estáticos o imposibles de someter a rotación.

Adapto a los más variados, complejos y precisos trabajos de torneado:

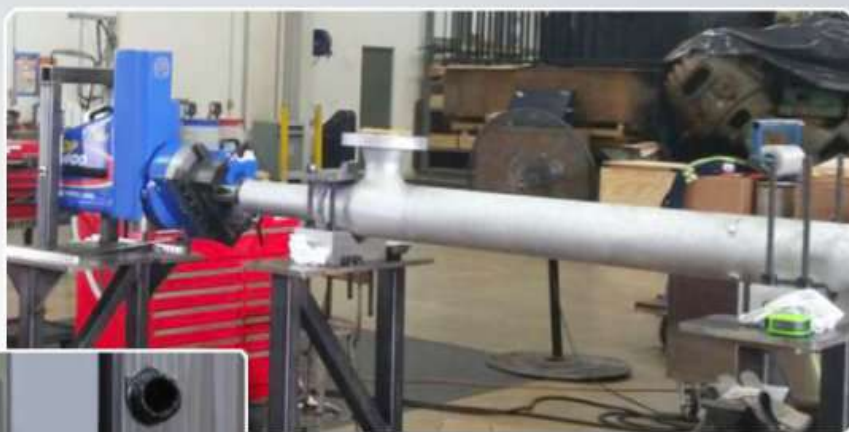
- Perfiles de interpolación lineal y/o curvilíneo
- Ranuras de varios niveles
- Roscado estándar y/o cónico
- Refrentado recto y/o curvo.



Características Técnicas Generales:

CARRERA RADIAL (X)	CARRERA AXIAL (Z)	DIAMETRO DE MECANIZADO
80 mm	200 mm (longitud versión 320 mm)	400 mm
MAX VELOCIDAD ROTACIÓN (S)	3 GRADOS DE LIBERTAD	2 EJES
143 Rpm	(X - Z - S)	(X - Z)
PESO UNIDAD		
115 Kg		



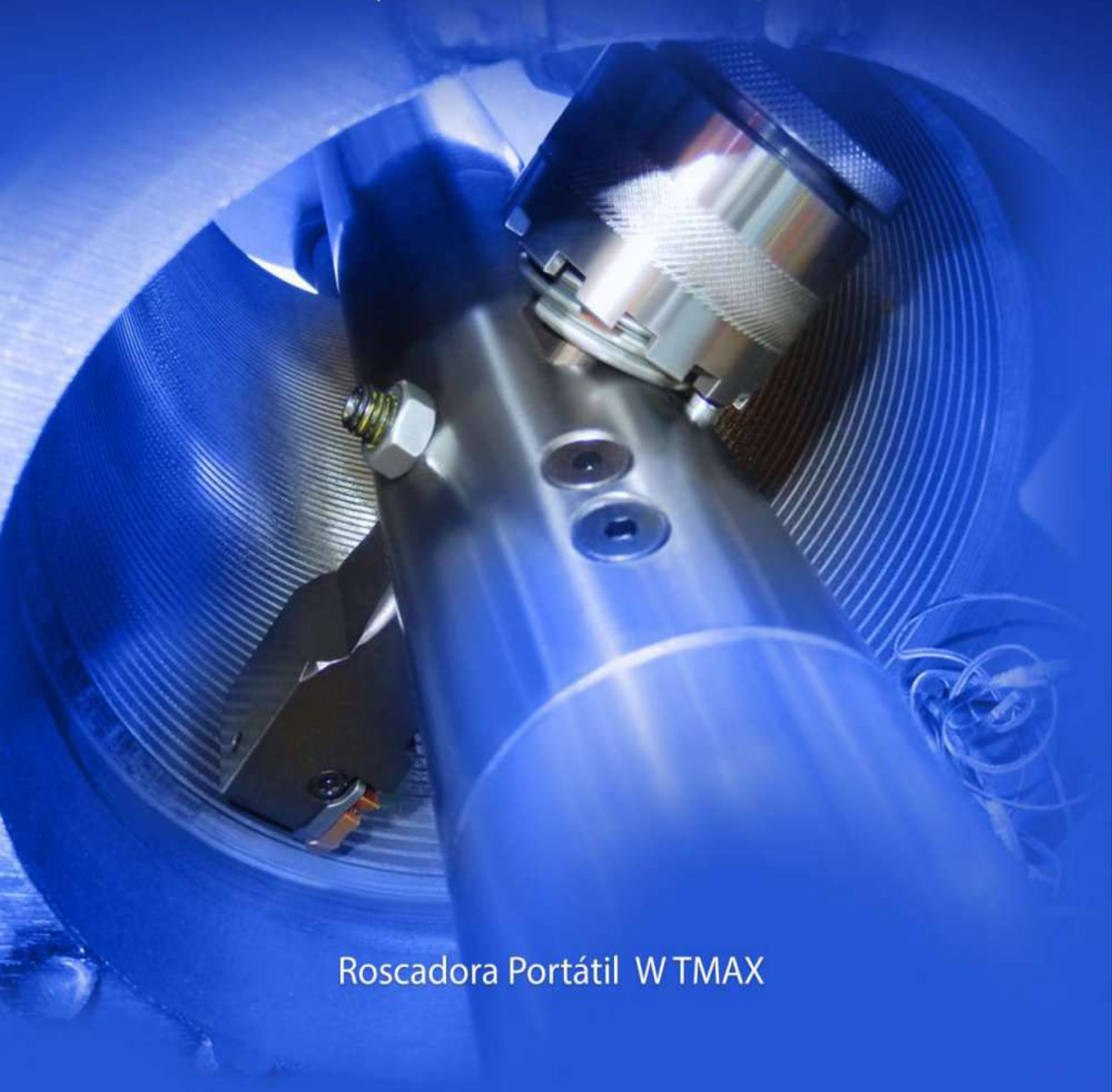


SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

Serie **WTMAX**

Máquina Herramienta Multifunción Roscadora Portátil



Roscadora Portátil W TMAX



Serie



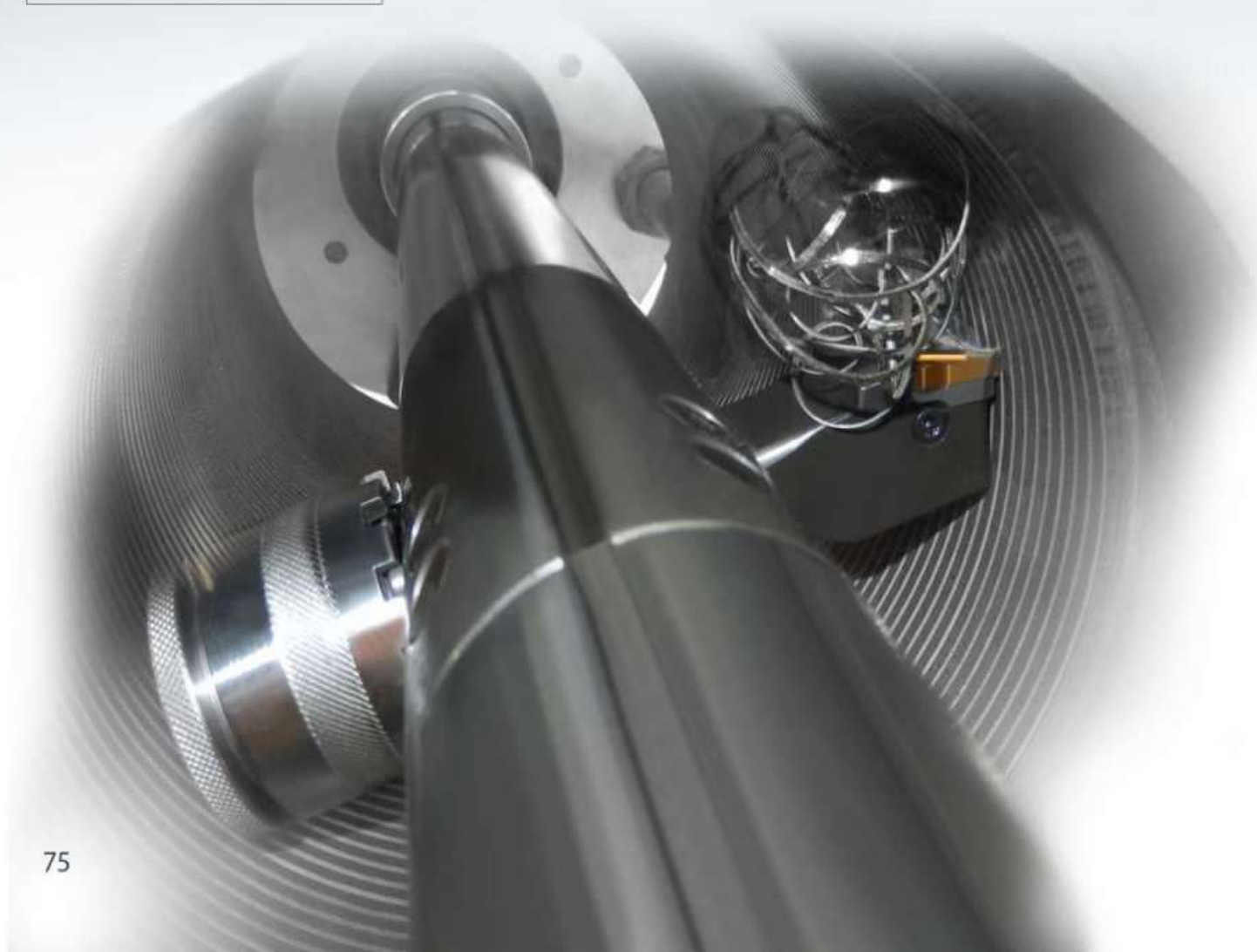
El **W TMax** es una máquina herramienta portátil de gestión electrónica para la realización de roscas internas cilíndricas. Generalmente, de acuerdo a necesidades específicas del cliente considerando el rango de trabajo, longitud, paso, etc se puede personalizar de acuerdo a las necesidades individuales

Los diámetros de rosca y la carrera longitudinal de la máquina son personalizables.



Características Técnicas Generales:

DIAMETRO EJE	LONGITUD EJE	CARRERA LONGITUDINAL
60 mm	1500 mm	350 mm
AVANCE	PAR MAXIMO DEL EJE	MÁXIMA VELOCIDAD DE ROSCADO
MECANICO (TIPO DE PASO DE ROSCADO A PETICIÓN)	850 Nm	11 Rpm
PESO UNIDAD		
50 Kg		





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

Serie **RSX⁹**

Mandrinadora Portátil con eje fijo



LA SOLUCIÓN IDEAL PARA TRABAJOS DE MANDRINADO
Y REALINEACIÓN DE GRANDES DIAMETROS
Y CONSIDERABLES LONGITUDES.



La RSX9 es una máquina para mandrinar de precisión electrónica portátil para cuerpos grandes con agujeros cilíndricos largos que no son accesibles para máquinas convencionales. Realiza trabajos de rectificado en el sitio y alineación en cuerpos grandes para longitudes indefinidas. Mediante el uso de los accesorios adecuados se realiza el revestimiento en las cavidades frontales. Puede satisfacer los más altos estándares de calidad, tanto en términos de tolerancias geométricas como de acabado superficial, es adaptable y flexible para cualquier aplicación.

Serie **RSX⁹**

Mandrinadora Portátil con eje fijo

La solución ideal para trabajos de mandrinado y realineación de grandes diámetros y considerables longitudes.

El entero sistema de mecanizado está comandado electrónicamente por medio de diferentes transductores que permiten un monitoreo y ajuste continuo de los parámetros de corte y avance.

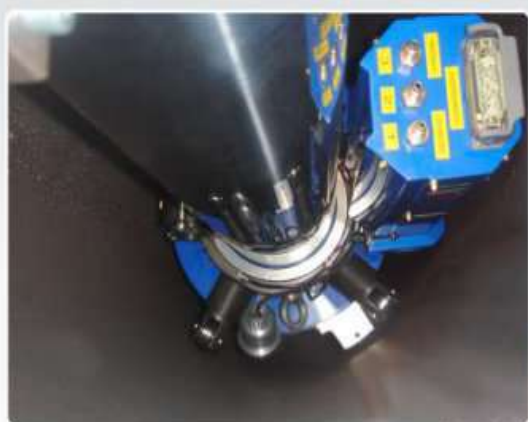
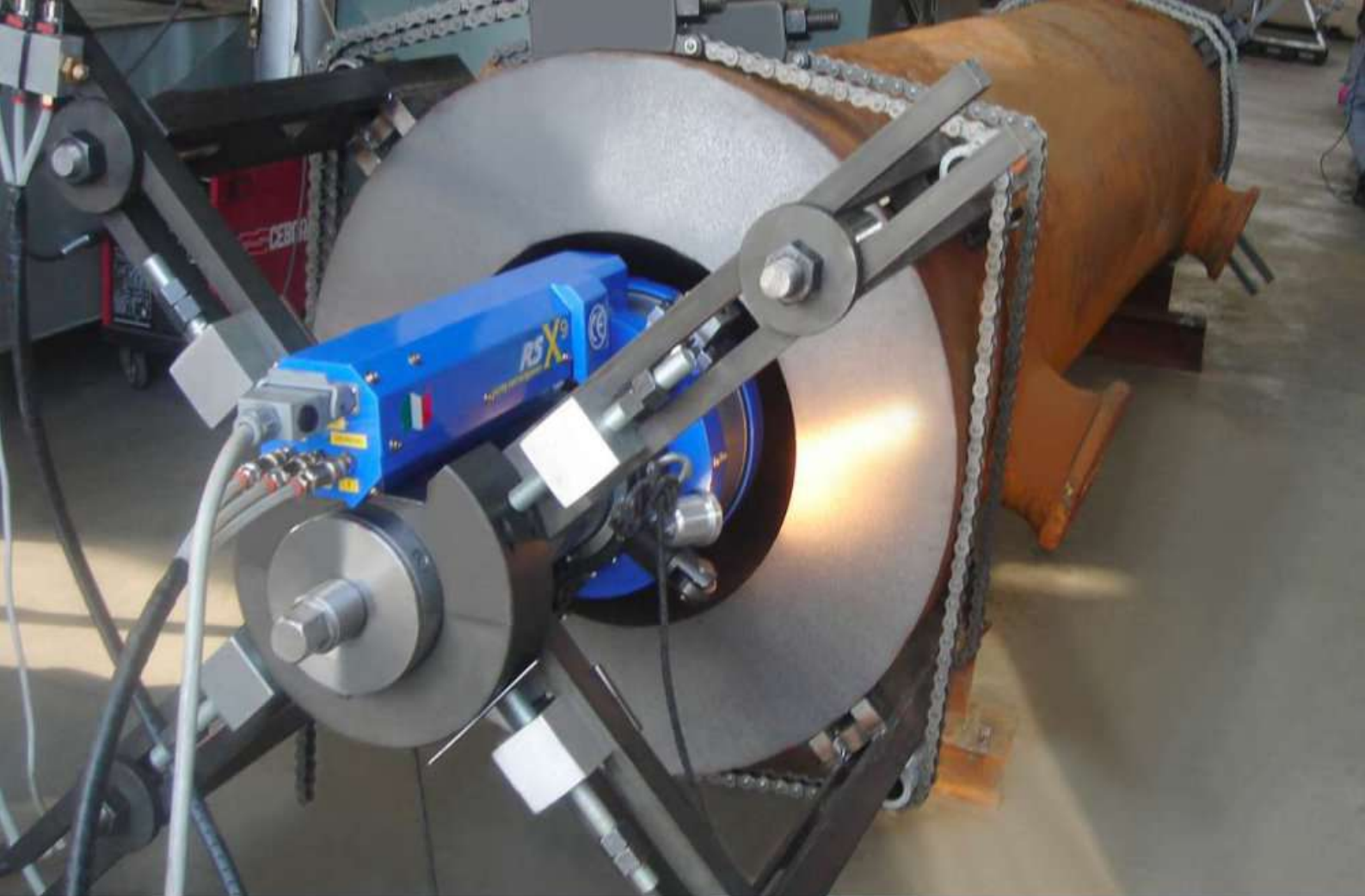


Características Técnicas Generales RSX9 800 - RSX9 1200

DIAMETRO EJE FIJO CENTRAL	LONGITUD EJE FIJO CENTRAL	DIAMETRO MANDRINAJE
180 mm	6000 mm	500 - 800 mm (RSX9 800) 700 - 1200 mm (RSX9 1200)
PAR MÁXIMO ROTACIÓN HERRAMIENTA	MÁXIMA VELOCIDAD DE AVANCE	MÁXIMA VELOCIDAD DE ROTACIÓN
1800 Nm (RSX9 800) - 5000 Nm (RSX9 1200)	200 mm/min	55 Rpm (RSX9 800) - 30 Rpm (RSX9 1200)
PESO UNIDAD		
58 Kg (RSX9 800) - 65 Kg (RSX9 1200)		

La RSX9, es apta, por su sólido y preciso movimiento mecánico para las diferentes aplicaciones de torneado de superficies cilíndricas internas de desbaste y acabado.





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione



Rotary Welding

Soldadura Interna y Externa



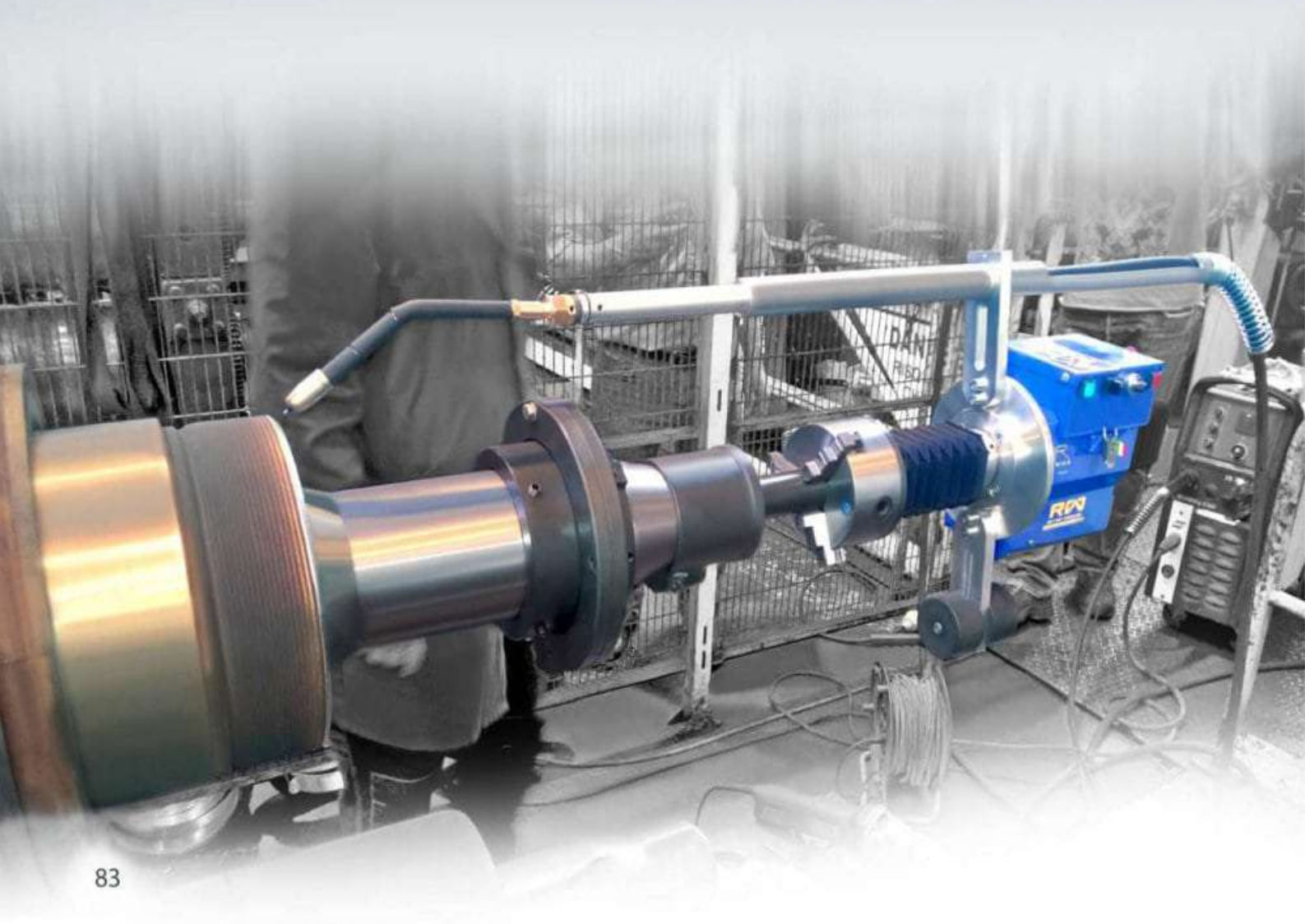
La solución ideal para la soldadura externa

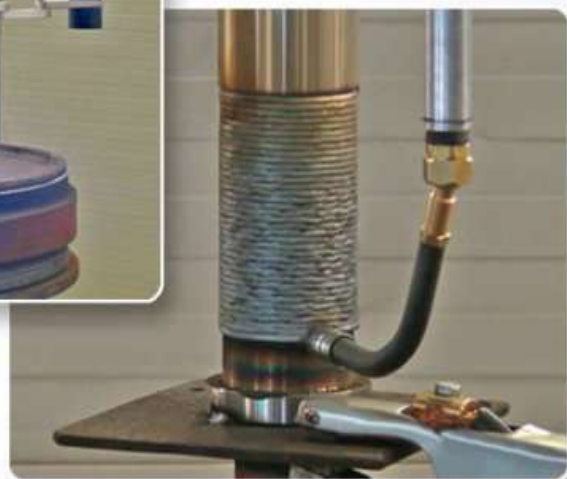
TECNOLOGIA DE SOLDADURA
ESPIRAL CONTINUA



Características Técnicas Generales:

DIAMETRO DE SOLDADURA	TIPO DE TRANSMISIÓN	PAR MÁXIMA
50 mm -550 mm	Correa dentada	300 Nm
ABSORCIÓN MÁXIMA	VELOCIDAD	PESO
0,6 A (7,2W)	8,5 Rpm	20 Kg





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione

Rotary Welding

La solución ideal para la Soldadura
Interna y Externa



Características Técnicas Generales

DIAMETRO DE SOLDADURA	TIPO DE TRANSMISIÓN	CARRERA LONGITUDINAL
25 mm - 400 mm	Correa dentada	ILIMITADA CON STEP DE 220 mm
SISTEMA AVANCE	VELOCIDAD DE AVANCE	VELOCIDAD DE ROTACIÓN
ELECTRO-MECÁNICO	0 - 3 mm/giro	44 Rpm
MOTORE	PESO	
45 W	8 kg	





SIR
MECCANICA

Fabbrica Italiana Macchine Utensili Portatili Multifunzione



Serie

SM500

Máquina de corte lineal



La máquina tiene un movimiento motorizado y controlado electrónicamente en 3 grados de libertad, manual y no motorizada para los 3 restantes:

1. Traslación Axial Z (motorizada)
2. Traslación rectilínea X (motorizada)
3. Traslación rectilínea Y (manual)
4. Traslación longitudinal L (manual)
5. Rotación R (rotación máquina)
6. Rotación S
(rotación de la cuchilla motorizada)



Semíautomática los movimientos del corte son controlados totalmente por un panel de mandos electrónico diseñado para realizar operaciones de corte en las superficies que rodean la máquina.

Portátil, ideada para efectuar trabajos "in situ", equipada de movimientos rápidos para optimizar los tiempos de trabajo. Puede ser instalada en superficies horizontales, verticales o en cualquier posición.



Note



Viale Europa 37, 88100 Catanzaro - (Italy)

Téléfono: +39 0961 769696 - 769734 - 769672 - **Número Fax:** + 39 0961.769543

Sitio Web: www.sirmeccanica.com

E-mail: sirmecc@sirmeccanica.com

Rev. 18/02/2020

www.sirmeccanica.com